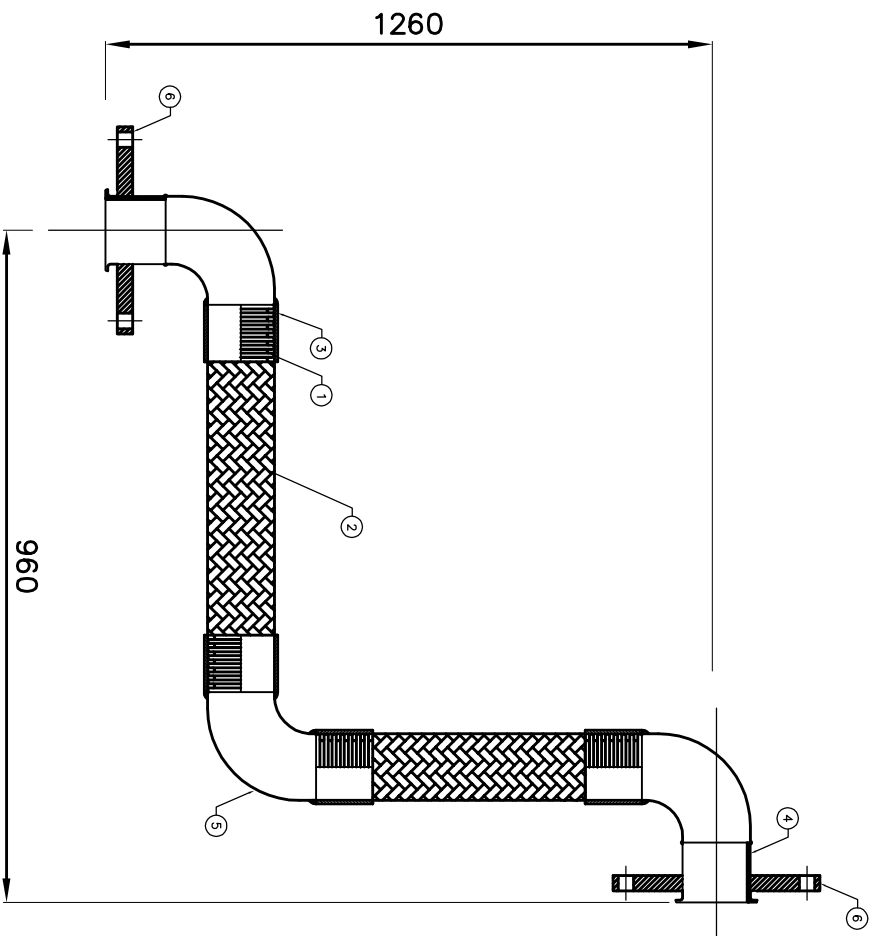


REGISTRO N°	MODIFICACION	DIBUJO	APROBO	FECHA

DETALLE DE ENSAMBLADO DE MANGUERA	
DIMENSIONES	4" DI
PRESTION DE TRABAJO	15 BAR
PRESTION DE PRUEBA	22 BAR
PRESTION DE ROTURA	60 BAR
RADIO DE MIN. DE CURVATURA	625 MM



LISTA DE MATERIALES			
DESCRIPCION	CANT.	MATERIAL	OBSERVACIONES
1 MANG. CORRUGADA	2	AISI 321	
2 TRENADO SS	2	AISI 304	
3 CAMISA	4	AISI 304	
4 STUB END SCH 10 P/SOLDAR	2	AISI 316	ASTM A-105 ANSI B 16.5
5 CODO 90° RL BW SCH 40 4"	3	AC. C.	
6 BRIDA LAP JOINT (150#) 4"	2	SAE 12L14	ASTM A-105 ANSI B 16.5

DENOMINACION		DIBUJO: B. BONETTA		FECHA: 06-05-11		TOLERANCIAS GENERALES SEGUN ISO 2768 m	
ARMADO DE FLEXIBLE METALICO M145 ENTRADA VAPOR A SECADOR ROTATIVO		APROBO: S. FONS		FECHA: 07-05-13		PESO NETO:	
SOLUCIONES MRO		MATERIAL: VER TABLA		TRATAMIENTO		TERMINACION	
Mantenimiento - Reparaciones - Operaciones		SUPERFICIAL		*****		SUPERFICIAL	
ARCHIVO: ISO FLEX ENT VAPOR SECADOR ROTATIVO.DWG		CODIGO:		FLEX VAP SEC ROT.		REV/06/04 0.0	