






REV.			PROY.	FECHA	APR. FECHA

PROYECTO:			
CLIENTE:			
TITULO: SISTEMA DE SELLADO POR CARGA VIVA (LLS) PARA PRENSA DE EQUIPOS ROTANTES			
OC	NP MRO	Lic.	PePrE
DOC. IdeA N° PLF - C - DS - YLLSER - 00 . 00 - 0000 - 0000 - 000001			
EMITIO:	C.E.A.	11/Jul/11	APROBO: 11/Jul/11

 SISTEMA DE SELLADO POR CARGA VIVA (LLS) PARA PRENSA DE EQUIPOS ROTANTES				
 Planta Libre de Fugas		Fecha:	Hoja:	Revisión
Documento N°		11/07/11	2 de 2	1
PLF-C-DS-YLLSER-00.00-0000-0000-000001				
HOJA DE DATOS DE PRODUCTO				
1. IDENTIFICACION				
1.1 Código MRO:	YLLSER			
1.2 Estilo:	LLS ER - BLOCKEN			
1.3 Cotitexto:	Sistema (kit) de sellado autoajustable por carga viva, marca Blocken, estilo LLS-ER, para prensa / ejes de equipos rotantes. Especialmente recomendada para servicios de alta presión y/o alta temperatura, en servicios de exigencia extrema. Totalmente libre de asbestos.			
1.4 Origen:	Marca BLOCKEN, de SOLUCIONES MRO			
2. COMPOSICION				
2.1 Empaquetadura:	Juego de anillos preconformados de empaquetadura de fibras sintéticas de alta performance y baja fricción, seleccionada de acuerdo a las condiciones de servicio. Totalmente libres de asbestos.			
2.2 Resortes de Disco:	Juegos (assemblies) precalibrados de resortes de disco estilo SAM, de aleación seleccionada de acuerdo a las condiciones de servicio.			
2.3 Pernos:	Juego de pernos o bulones roscados de aleación de alta tenacidad, seleccionada de acuerdo a las condiciones de servicio.			
2.4 Compuesto Antiengrane:	Compuesto anti-engrane para alta temperatura, estilo LPS AntiSeize, totalmente libre de metales pesados (sin cromo, níquel ni plomo).			
3. RANGO DE SERVICIO				
3.1 Temperatura de Servicio:	Mínima:	-240°C		
	Máxima en Servicios Oxidantes:	+454°C		
	Máxima en Servicios de Vapor:	+650°C		
	Máxima en Servicios Inertes:	+650°C		
3.2 Presión de Servicio:	desde	VACIO TOTAL	hasta	340 bar
3.3 Compatibilidad de pH:	pH 0 a 14			
3.4 Velocidad de Eje:	hasta 20 m/s			
4.- APLICACIONES				
4.1 Fluidos:	Recomendado para servicios de alta fricción, de alta temperatura y/o alta presión, especialmente en los casos en que no se admiten ni siquiera bajos niveles de emisión: agua, vapor, gases, aceites comestibles, biodiesel, etanol, fluidos de intercambio térmico, combustibles, hidrocarburos, solventes, compuestos orgánicos volátiles (VOC), ácidos, álcalis, etc.			
4.2 Equipos:	Específicamente diseñado para equipos rotantes en general: chillers, agitadores, mezcladores, reactores, bombas centrífugas de baja velocidad, etc.			
4.3 Limitaciones:	No usar con agentes oxidantes fuertes: ácido nítrico fumante, flúor y agua regia.			
4.4 Certificaciones y Garantías:	Agua y Vapor: Fuga Cero por 3 a 5 años. V.O.C. e Hidrocarburos: Emisiones Fugitivas < 100 ppm por 3 a 5 años. Incluye certificado de cálculo de torque personificado para cada aplicación. Satisface los requerimientos de Seguridad al Fuego de las Normas API 589 y API 607.			
4.5 Requerimientos Especiales:	Terminación superficial del eje / camisa (rugosidad) menor que 0,8mm (32min) RMS. Terminación superficial de la caja (rugosidad) menor que 1,6mm (64min) RMS.			